



Dose & Pack
Automation

DOSE & PACK — LÍNEA DE PROCESO LLAVE EN MANO

Ingeniería integral en sistemas de dosificado,
formulación, envasado y fin de línea.

Dosificando tranquilidad,
Empacando soluciones

Documento: DNP-LL-2026-R2

Rev: 02-B



Soluciones Modulares y Escalables de Alto Rendimiento

Propuesta de valor que impulsa
eficiencia, rentabilidad y crecimiento.



CREATIVIDAD + EXPERIENCIA

Más de 15 años en agroindustria,
alimentos, química y empaque



ENFOQUE ECONÓMICO (ROI)

Reducción de costos operativos,
hasta 35% ahorro energético
con motores eficientes y análisis ROI



ACOMPañAMIENTO INTEGRAL

Desde diseño mecánico 3D,
integración eléctrica, programación
PLC/HMI hasta puesta en marcha en sitio

Arquitectura General de Proceso

Línea Continua



Transporte motorizado continuo con bandas sanitarias de charnela
Sincronización electrónica entre estaciones para flujo estable
Control de acumulación sin paradas imprevistas



Fase 1 – Dosificación de Materia Prima y Fase 2 – Sistema de Mezclado

FASE 1 DOSIFICACIÓN

Succión y trasvase con bombas de desplazamiento positivo o peristálticas sanitarias

Control másico/caudalímetro en acero inoxidable AISI-316L

Caudal nominal: 10 a 500 L/min



FASE 2 MEZCLADO DINÁMICO

Reactor con propelas de dispersión marina o disco Cowles

Velocidad variable (0-1800 RPM)

Motorreductores de baja energía desde 5 HP

Opciones chaqueta para control térmico

Control de recetas vía pantalla táctil HMI



Fase 3 – Llenado de Envase

Fase 4 – Termosellado y Tapado

Llenado volumétrico de alta precisión
para granulados o sólidos

Sellado hermético por inducción
y tapado automático con torque controlado

Rendimiento y confiabilidad en cada ciclo



Fase 5 – Etiquetado Lineal y Fase 6 – Lote y Caducidad

Etiquetado y codificación automáticos
con alta velocidad y precisión

Etiquetado lineal automático

Aplicador servocontrolado para botellas,
frascos cilíndricos, cónicos o planos
Hasta 120 BPM

Rodillo de presión y sensores ópticos/
ultrasónicos para etiquetas opacas o transparentes

Codificación

Marcaje Inkjet continuo o láser de fibra
para 1 a 4 líneas (lote, caducidad, turno, QR/Datamatrix)
Sincronización con encoder y módulo visión artificial,
OCR opcional



Fase 7 – Encajado / Empaque y Fase 8 – Paletizado y Fin de Línea

15

CAJAS/
MINUTO

Encajado automático

Formación de cajas y agrupación matricial
Celda Pick & Place y sellado
con cinta o hot-melt
Rendimiento hasta 15 cajas/minuto

1,800

MM ALTURA /
1,200 KG CARGA

Paletizado y estiba

Celda robotizada/cartesiana para patrones en
tarima estándar 1,0 × 1,2 m
Capacidad hasta 1,800 mm de altura
y 1,200 kg de carga máxima
Envolvedora orbital automática con película
stretch film de alta retención



Especificaciones de Suministro y Alcances

	MATERIALES EN CONTACTO	Acero inoxidable AISI-316L / AISI-304 y elastómeros grado sanitario
	ARQUITECTURA ELÉCTRICA Y CONTROL	Gabinete centralizado con PLC industrial, HMI a color, interconexión remota
	SUMINISTROS REQUERIDOS	220V / 440V trifásico 60 Hz, aire comprimido seco 6.0 bar
	CADENCIA GLOBAL ESTIMADA	30 a 80 envases por minuto (según formato y viscosidad)
	SERVICIOS DE INGENIERÍA	Ensamble, FAT, SAT, capacitación y planos técnicos



Datos de Contacto

y Soporte Técnico

Estamos listos para acompañarte
antes, durante y después



Dose and Pack Automation & Agrotech |
Tonalá, Jalisco, México,
cobertura nacional



33.3024.7476



5612257462



contacto@doseandpack.com



www.doseandpack.com



@doseandpack